

## EPOXY RESIN 51-POOL

### Επαλειφόμενη, Θιξοτροπική Εποξειδική Επίστρωση 2 συστατικών για προστασία επιφανειών πισίνας.

#### ΒΡΙΓΡΑΦΗ

Το **EPOXY RESIN 51-POOL** είναι σύστημα επίστρωσης, εποξειδικής βάσεως δυο συστατικών, χωρίς διαλύτες, με μεγάλο χρόνο εργασιμότητας ιδανικό για την στεγάνωση και προστασία επιφανειών πισίνας. Παρουσιάζει υψηλή αντοχή στην τριβή καθώς και σε χημικά, οξέα, θαλασσινό νερό και υδρόλυση. Χρησιμοποιείται για την εξομάλυνση και κατασκευή βιομηχανικών δαπέδων

με άριστες αντοχές στα χημικά, στα απόβλητα και στο νερό (και θαλασσινό).

#### ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Βαφή πισίνας
- Προστασία μεταλλικών επιφανειών
- Ξενοδοχεία, εστιατόρια, μαγειρεία, νοσοκομεία.
- Στην ναυτιλία σε καταστρώματα πλοίων κλπ.

#### ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Δεν Περιέχει διαλύτες
- Μεγάλο χρόνο εργασιμότητας
- Μεγάλη αντοχή στα χημικά, στα απόβλητα και στα οξέα
- Αντοχή σε υψηλές θερμοκρασίες έως και 100°C.
- Εξαιρετικές μηχανικές ιδιότητες.
- Δεν αναπτύσσει μούχλα και άλλα βακτηρίδια.

#### ΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Κατάσταση υποστρώματος χωρίς αστάρι:

- Σκληρότητα επιφάνειας: R28 =15Mpa
- Υγρασία επιφάνειας: W < 5%
- Θερμοκρασία εφαρμογής: 12 °C - 35 °C
- Σχετική υγρασία ατμόσφαιρας: < 85%

Καθαρίζουμε την επιφάνεια από τα σαθρά υλικά, σκόνες, φυτικούς οργανισμούς, άλατα, λάδια . Τα σαθρά υλικά πρέπει να λειαινονται και να απομακρύνονται με τα κατάλληλα εργαλεία.

Ανωμαλίες στο υπόστρωμα πρέπει να γεμίζονται με εποξειδική πάστα **Epoxy Resin 21-T**.

Επιφάνειες από σίδηρο ή Χάλυβα πρέπει να είναι απαλλαγμένες από σκουριά ή άλλου είδους διάβρωση. Σε κάθε περίπτωση προτείνεται ο καθαρισμός του υποστρώματος να γίνεται μηχανικά και στο τέλος να απομακρύνεται η σκόνη με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

Όλες οι επιφάνειες πρέπει να προστατεύονται από πηγές υγρασίας πριν την εφαρμογή του υλικού.

#### ΑΣΤΑΡΩΜΑ

Το αστάρωμα γίνεται με Aquadur, αραιωμένο 10% με νερό με κατανάλωση 0.150 Kg/m<sup>2</sup> ανά στρώση. Ο καθορισμός των ολικών στρώσεων Aquadur και η τελική κατανάλωση εξαρτάται από την κατάσταση του υποστρώματος. Αφήνουμε 24 ώρες πριν την εφαρμογή EPOXY RESIN 51-POOL **ΑΝΑΜΙΞΗ**

Ανακατεύουμε το συστατικό Α με αναμικτήρα σε χαμηλές στροφές(250-300 στροφές) ώστε να γίνει ομογενοποίηση της απόχρωσης και στην συνέχεια προσθέτουμε το συστατικό Β. Αναδεύουμε τα δυο συστατικά Α+Β με λίγες στροφές για 5 λεπτά ώστε να έχουμε πλήρη ομογενοποίηση του μίγματος.

#### ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΩΣ ΒΑΦΗ

Εφαρμόζουμε το υλικό με ρολό σε ένα ή δύο χέρια με κατανάλωση ανά στρώση 0.25-0.35 Kg/m<sup>2</sup>. Ελάχιστη συνολική κατανάλωση 0.3 Kg/m<sup>2</sup>.

#### ΠΙΘΑΝΑ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΑ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ

- Η πισίνα γεμίστηκε πρόωρα πριν τον πλήρη πολυμερισμό του υλικού. Η επιφάνεια σε αυτή την περίπτωση φαίνεται θαμπή και δημιουργείται κιμωλίαση.
- Νερό με υπερβολικά υψηλό ποσοστό χλωρίωσης δημιουργεί όψη θαμπή ή «ξεπλυμένη».
- Στην περίπτωση σκουριασμένων σωλήνων τροφοδοσίας νερού, η μεταφορά σιδήρου θα λεκιάσει και θα αποχρωματίσει τοπικά την μεμβράνη.
- Όλα τα εποξειδικά υλικά παρουσιάζουν κιμωλίαση μετά από έκθεση σε UV.

# EPOXY RESIN 51-POOL

## ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

5 Kg + 1Kg

## ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ

Στην αρχική του συσκευασία, τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής σε θερμοκρασία 5 °C - 25°C σε ξηρούς χώρους.

## ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### ΡΕΥΣΤΟ ΠΡΟΪΟΝ

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-Χρόνος εργασιμότητας (25°C) & 55% RH	Min.	-	>40
-Ανάμιξη (A:B)	-	-	5:1
-Ιξώδες A+B	cP	ASTM D2196-86, at 25°C	3,000-6,000

### ΣΤΕΓΝΟ ΠΡΟΪΟΝ

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-Σκληρότητα	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>95
-Μέγιστη Θερμοκρασία λειτουργίας (shock)	°C	-	150
-Βατότητα (25°C, 55% RH)	Ώρες	-	24
-Τελικές Αντοχές (Γέμισμα της πισίνας)	Ώρες	-	7
- Abrasion Resistance (TABER)	Mg loss	ASTM D6040, CS17 WHEELS, 1000 REVS, 1000 GR	55
- Πρόσφυση σε Σκυρόδεμα	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D4541	>3
- Τάση θραύσης στους 23 °C	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>50 (>5)
- Συρρίκνωση	%	-	0
-Αντοχή σε χημικά, λιπαντικά, απόβλητα, οξέα	-	-	Εξαιρετική

ΟΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟΝ ΤΡΟΠΟ ΧΡΗΣΗΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΠΑΡΕΧΟΝΤΑΙ ΧΩΡΙΣ ΚΑΜΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΘΩΣ ΟΙ ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΠΟΙΚΙΛΛΟΥΝ ΑΠΟ ΠΕΛΑΤΗ ΣΕ ΠΕΛΑΤΗ ΚΑΙ ΔΕΝ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΕΛΕΓΧΘΟΥΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΑΣ. ΠΡΟΤΙΝΟΥΜΕ ΤΟΝ ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΤΕΛΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ. ΕΙΜΑΣΤΕ ΣΤΗ ΔΙΑΘΕΣΗ ΣΑΣ ΓΙΑ ΟΠΟΙΟΔΗΠΟΤΕ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑ. Η ALCHIMICA ΔΙΑΤΗΡΕΙ ΤΟ ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΝΑ ΤΡΟΠΟΠΟΙΕΙ ΟΠΟΤΕΔΗΠΟΤΕ ΤΙΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΤΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΤΗΣ. ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΕΙΤΕ ΤΗΝ ΤΡΕΧΟΥΣΑ ΕΚΔΟΣΗ ΤΟΥ ΕΝΤΥΠΟΥ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ, ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΔΙΑΘΕΣΙΜΟ ΣΤΗΝ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ ΜΑΣ [WWW.ALCHIMICA.COM](http://WWW.ALCHIMICA.COM)

