

# Thermolac

## ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ



### Περιγραφή προϊόντος

Το **THERMOLAC** είναι ταχυστέγνωτο γυαλιστερό αντισκωριακό βερνικόχρωμα με βάση ειδικές συνθετικές αλκυδικές ρητίνες και με μεγάλη **αντοχή σε θερμοκρασίες** μέχρι 100°C. Έχει πολύ καλή πρόσφυση, απλώνει ομοιόμορφα παρέχοντας τέλειο φινιρίσμα και καλύπτει πλήρως τις ανάγκες ελαστικότητας και σκληρότητας σε μεταλλικές επιφάνειες.

### Συνιστώμενες χρήσεις

Εφαρμόζεται απ' ευθείας σε μεταλλικές επιφάνειες εσωτερικού χώρου που θερμαίνονται μέχρι τους 100°C (σώματα καλοριφέρ, σωλήνες ζεστού νερού κ.λπ.), χωρίς να είναι απαραίτητη η χρήση αντισκωριακού ασταριού, καθώς παρέχει και ικανοποιητική αντισκωριακή προστασία.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

<b>Ρητίνη:</b> Αλκυδική ρητίνη	
<b>Πυκνότητα:</b> 1.14±0.04 gr/ml	(ΕΛΟΤ EN ISO 2811.01, 20°C)
<b>Ιξώδες παραγωγής:</b> 10±1.5 poise	(ISO 2884/2)
<b>Ιξώδες έτους:</b> 11.5±3 poise	(ISO 2884/2)
<b>Στερεά κ.β.:</b> 60±3%	(ΕΛΟΤ EN ISO 3251)
<b>Στερεά κ.ό.:</b> 42±3%	(ISO 3233)
<b>Σημείο ανάφλεξης:</b> 37±3°C	(ΕΛΟΤ EN ISO 1523)

**ΠΟΕ (Πτητικές Οργανικές Ενώσεις):** Το **THERMOLAC** ανήκει στην κατηγορία Α/θ Δ (Ειδικά επιχρίσματα ενός συστατικού για αντιδιαβρωτικό φινιρίσμα). Οριακή Τιμή ΠΟΕ: 500 g/l). Το έτοιμο προς χρήση προϊόν περιέχει κατά μέγιστο 498 g/l.

### Απόχρωση

Λευκό.

### Ποιοτικά χαρακτηριστικά

<b>Στιλνότητα 20°/60°:</b> 83±7/91±5	(ΕΛΟΤ EN ISO 2813)
<b>Πρόσφυση (Cross Cut σε μέταλλο):</b> Για πάχος ξηρού φιλμ 45±5 μm: 0-2 Για πάχος ξηρού φιλμ 90±10 μm: 0-1	(ΕΛΟΤ EN ISO 2409)
<b>Σκληρότητα (Κόπιγ):</b> 55±13 sec, μετά από 7 ημέρες	(ΕΛΟΤ EN ISO 1522)
<b>Τρέξιμο σε κατακόρυφη βαφή (sag resistance):</b> Αναραίωτο: 175±25 μm Αραιωμένο 10% κ.ό. με Διαλυτικό Πινέλου: 150±25 μm Αραιωμένο 10% κ.ό. με Διαλυτικό Πιστολιού: 125±25 μm	(ASTM D 4400)
<b>Αντοχή σε χάραξη:</b> Για πάχος ξηρού φιλμ 45±5 μm: 9±2 N Για πάχος ξηρού φιλμ 90±10 μm: 12±2 N	(ΕΛΟΤ EN ISO 1518)
<b>Αντοχή σε αλατονέφωση:</b> Για πάχος ξηρού φιλμ 45±5 μm: Πολύ καλή προστασία για 300 ώρες Για πάχος ξηρού φιλμ 90±10 μm: Πολύ καλή προστασία για 500 ώρες	(ΕΛΟΤ EN ISO 9227)
<b>Αντοχή στην κρούση (Impact test):</b> Για πάχος ξηρού φιλμ 45±5 μm: in/out 0-2/0 inch/pounds Για πάχος ξηρού φιλμ 90±10 μm: in/out 2-6/0 inch/pounds	(ASTM D 2794)
<b>Ευκαμψία σε κυλινδρικό άξονα (Mandrel):</b> 3±1 mm OK	(ΕΛΟΤ EN ISO 1519)

### Απόδοση

**Πάχος ξηρού φιλμ:** 45±5 μm.

**Απόδοση:** 9±1 m<sup>2</sup>/Lt ανά στρώση για πάχος ξηρού φιλμ 45±5 μm.  
14±2 m<sup>2</sup>/Lt ανά στρώση για πάχος ξηρού φιλμ 30±5 μm.



## Οδηγίες εφαρμογής

Εφαρμόζεται πάνω σε επιφάνειες καθαρές από λάδια, σκόνες, σαθρά, κ.λπ.

Η εφαρμογή του **THERMOLAC** γίνεται σε 1-2 στρώσεις.

**Μέθοδος βαφής:** Πινέλο, ρολό και πιστόλι.

**Διαλυτικό αραιώσης:** Διαλυτικό Πινέλου ΧΡΩΤΕΧ ή Διαλυτικό Πιστολιού ΧΡΩΤΕΧ, ανάλογα με τον τρόπο εφαρμογής.

**Ποσοστό Αραίωσης:** Για εφαρμογή με πινέλο, ρολό: Έως 10% κ.ό. [Ιξώδες βαφής με πινέλο/ρολό: 80±15 sec, (DIN 53211/4 mm, 20°C) ή 110±20 sec (ΕΛΟΤ EN ISO 2431/5 mm, 23°C) ή 62±4 KU (ASTM D 562)].

Για εφαρμογή με συμβατικό πιστόλι: Έως 10% κ.ό. [Ιξώδες βαφής 50±10 sec (DIN 53211/4 mm, 20°C) ή 70±15 sec (ΕΛΟΤ EN ISO 2431/5 mm, 23°C) ή 57±3 KU (ASTM D 562), άνοιγμα μπεκ πιστολιού: 1.6-1.8 mm, πίεση αέρα: 2-3 bar].

Τα εργαλεία βαφής καθαρίζονται αμέσως μετά την εφαρμογή με διαλυτικό, σαπουνάδα και νερό.

---

## Χρόνοι στεγνώματος

**Στεγνό στην αφή:** 15±5 λεπτά (ASTM D 1640).

**Στεγνό σε βάθος:** 5±1 ώρες.

**Χρόνος επαναβαφής:** Μετά από 14 ώρες.

Οι χρόνοι στεγνώματος και επαναβαφής επιμηκύνονται κάτω από συνθήκες χαμηλής θερμοκρασίας και αυξημένης σχετικής υγρασίας.

---

## Σύνηθες σύστημα βαφής

Στις μεταλλικές επιφάνειες δεν απαιτείται προηγουμένως εφαρμογή αντισκωριακού ασταριού.

*Άλλα συστήματα είναι δυνατόν να εφαρμοστούν, ανάλογα με το πεδίο χρήσης.*

---

## Συσκευασία

Συσκευάζεται σε δοχεία των 0.75 Lt και 2.5 Lt.

---

## Αποθήκευση

1 χρόνο, εφόσον τα δοχεία παραμείνουν κλειστά και σε κανονικές συνθήκες αποθήκευσης.

---

## Υγιεινή και ασφάλεια

Παρακαλούμε εξετάστε τις οδηγίες προφύλαξης στην ετικέτα του δοχείου. Για λεπτομερείς οδηγίες για τους κινδύνους και την ασφάλεια κατά τη χρήση, αναφερθείτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας.

---

## Παρατηρήσεις

- Με προσθήκη **HARDADO** σε ποσοστό έως 15% κ.ό., χωρίς επιπλέον αραιώση με διαλυτικό, επιτυγχάνεται φιλμ μεγαλύτερης στιλπνότητας, σκληρότητας και ανθεκτικότητας (στη χάραξη, τους διαλύτες, το πλύσιμο κ.ά). Το μίγμα πρέπει να χρησιμοποιηθεί εντός 8 ωρών γιατί πήζει και αχρηστεύεται.
- Μπορεί να χρωματισθεί με την προσθήκη έγχρωμου **MOBILAC**.

Εκδόθηκε: Οκτώβριος 2020  
Το παρόν αντικαθιστά κάθε προηγούμενο

